



ACERO INOXIDABLE FERRÍTICO ACX 535	
DESIGNACIÓN EN	DESIGNACIÓN ASTM
1.4113	Tp434
X6CrMo17-1	S43400

**DESCRIPCIÓN** | El ACX 535 es una variación del ACX 500 que contiene molibdeno para incrementar su resistencia a la corrosión por picaduras y atmosférica.

COMPOSICIÓN QUÍMICA	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo
	≤ 0,08	≤ 1,00	≤ 1,00	≤ 0,045	≤ 0,015	16,00 - 18,00	0,9 a 1,25

**APLICACIONES**

- Paneles decorativos en construcción
- Elementos y molduras automotrices
- Sistemas de escape de automoción
- Electrodomésticos

CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS EN ESTADO DE RECOCIDO	Propiedad	Valor
	<b>Rp<sub>02</sub></b>	> 280 N/mm <sup>2</sup>
	<b>Rm</b>	450 - 630 N/mm <sup>2</sup>
	<b>Alargamiento</b>	> 22%
	<b>Dureza</b>	< 185 HV

**PROPIEDADES FÍSICAS** | A 20°C presenta una densidad de 7,7 kg/dm<sup>3</sup> y un calor específico de 460 J/kg·K

	20°C	100°C	200°C	300°C	400°C	500°C
Mod.elasticidad(GPa)	220	215	210	205	195	-
Coefficiente medio dilatación térmica entre 20°C (10 <sup>-6</sup> · k <sup>-1</sup> )	-	10	10,5	10,5	10,5	11
Conductividad térmica (W / m K)	25	26,5	28	30	31,5	32,5
Resistividad eléctrica (Ω mm <sup>2</sup> / m)	0,70	0,75	0,80	0,90	1,00	1,10

**SOLDADURA** | Los consumibles recomendados son los siguientes:

Electrodos revestidos	Alambres y varillas	Electrodos huecos
E 19 12 3 L	G 19 12 3 L (GMAW) W 19 12 3 L (GTAW) P 19 12 3 L (PAW) S 19 12 3 L (SAW)	E 19 12 3 Nb
ER 316 L	ER 316 L	ER 316 L

**CORROSIÓN POR PICADURAS** | La resistencia a la corrosión por picaduras del ACX 535 es superior a la del ACX 500.



**CORROSIÓN BAJO TENSIONES**

Al igual que el resto de aceros inoxidable ferríticos, el ACX 535 presenta buena resistencia a la corrosión bajo tensiones.

**CORROSIÓN ATMOSFÉRICA**

El ACX 535 tiene buena resistencia en atmósferas rurales.

**RESISTENCIA A LA OXIDACIÓN EN CALIENTE**

Este acero inoxidable ferrítico presenta buena resistencia a la oxidación. Su máxima temperatura de descascarillado es de 815°C para servicios en continuo.

**MANTENIMIENTO SUPERFICIAL**

Es imprescindible realizar periódicamente unas adecuadas prácticas de limpieza para conservar las superficies de forma indefinida y obtener las mejores prestaciones del acero inoxidable.

Para la correcta limpieza, se recomienda el empleo de agua y jabones de tipo neutro aplicados con una bayeta o cepillo que no arañe al inoxidable. Finalizar siempre la operación con un buen enjuagado con agua para conseguir la completa eliminación del producto limpiador empleado.

Se deben evitar los productos clorados. En caso que sea imprescindible su uso, el contacto ha de ser mínimo y tiene que ir seguido por un abundante enjuagado con agua.

**ESPECIFICACIONES**

Puede ser suministrado de acuerdo a los requerimientos de las normas EN-10088-2 y ASTM/A-480M.