


VB-*	Válvula de bola	EC-*	Evaporador al vacío	LT	Transmisor de nivel	TT	Transmisor de temperatura	AC	Medidor de composición
VR-*	Válvula de regulación	EB-*	Equipo de impulsión	LHH	Nivel muy elevado	TC	Controlador de temperatura	◆	Enclavamiento
VA-*	Válvula antirretorno	SR-*	Secadero rotatorio	FC	Controlador de caudal	ST	Transmisor de velocidad		
VC-*	Válvula de control	TN-*	Tanque de neutralización	FT	Transmisor de caudal	SC	Controlador de velocidad		
SA-*	Sistema de ajuste de propiedades	DN-1	Depósito pulmón agua neutralizada	FV	Válvula de caudal	WT	Transmisor de masa		
DC-*	Decantador centrífugo	PI	Indicador de presión	MT	Transmisor de humedad	WC	Controlador de masa		
SC-*	Sistema de calentamiento	TI	Indicador de temperatura	MC	Controlador de humedad	AT	Trasmisor de composición		

Ingeniería de procesos de planta de fabricación de etanol con una capacidad de 20.000 tm/año		Realizado: Fernando Gómez García	Firma:
Sección 3 Tratamiento línea de vinaza y agua de vinaza Control e instrumentación		Revisado: Aurelio Azaña García	
Sevilla, Mayo 2015	Plano: 10 Escala: s.e	 Escuela Técnica Superior de Ingeniería de Sevilla Universidad de Sevilla	