


| | | | | | |
|------|----------------------------------|------|---------------------------------|----|-------------------|
| VB-* | Válvula de bola | EB-* | Equipo de impulsión | ◆◆ | Número de tubería |
| VA-* | Válvula antirretorno | TN-* | Tanque de neutralización | — | Mezcla |
| VC-* | Válvula de control | SC-* | Sistema calentamiento agua | — | Agua |
| VR-* | Válvula de regulación | EC-* | Evaporador a vacío | — | Vapor |
| SA-* | Sistema de ajuste de propiedades | DN-1 | Tanque pulmón agua neutralizada | — | S. Caústica |
| DC-* | Decantador centrífugo | SR-* | Secadero rotatorio | | |

| | | | |
|--|-------------|--|--------|
| Ingeniería de procesos de planta de fabricación de etanol con una capacidad de 20.000 tm/año | | Realizado: Fernando Gómez García | Firma: |
| Tratamiento línea de vinaza y agua de vinaza Tuberías | | Revisado: Aurelio Azaña García | |
| Sección 3 | |  Escuela Técnica Superior de Ingeniería de Sevilla Universidad de Sevilla | |
| Sevilla, Mayo 2015 | Plano: 15 | | |
| | Escala: s.e | | |