


BV-*	Bomba de vacío	SA-*	Sistema de ajuste de propiedades
DN-1	Depósito agua neutralizada	CS-1	Columna de separación
TA-*	Tanque de almacenamiento	CR-1	Columna de rectificación
EB-*	Equipo de impulsión	TD-*	Tamiz molecular deshidratador
SP	Silo pulmón	DC	Decantador centrífugo
TT	Transportador de tornillo sin fin	DA-1	Depósito agua osmotizada
MM	Molino de martillos	SV	Secador a vapor
TP	Tanque de pre-mezcla		
TF	Tanque de fermentación		

Ingeniería de procesos de planta de fabricación de etanol con una capacidad de 20.000 tm/año		Realizado: Fernando Gómez García	Firma:
		Revisado: Aurelio Azaña García	
Diagrama de flujos general Secciones		 Escuela Técnica Superior de Ingeniería de Sevilla Universidad de Sevilla	
Sevilla, Mayo 2015	Plano: 4		
	Escala: s.e		