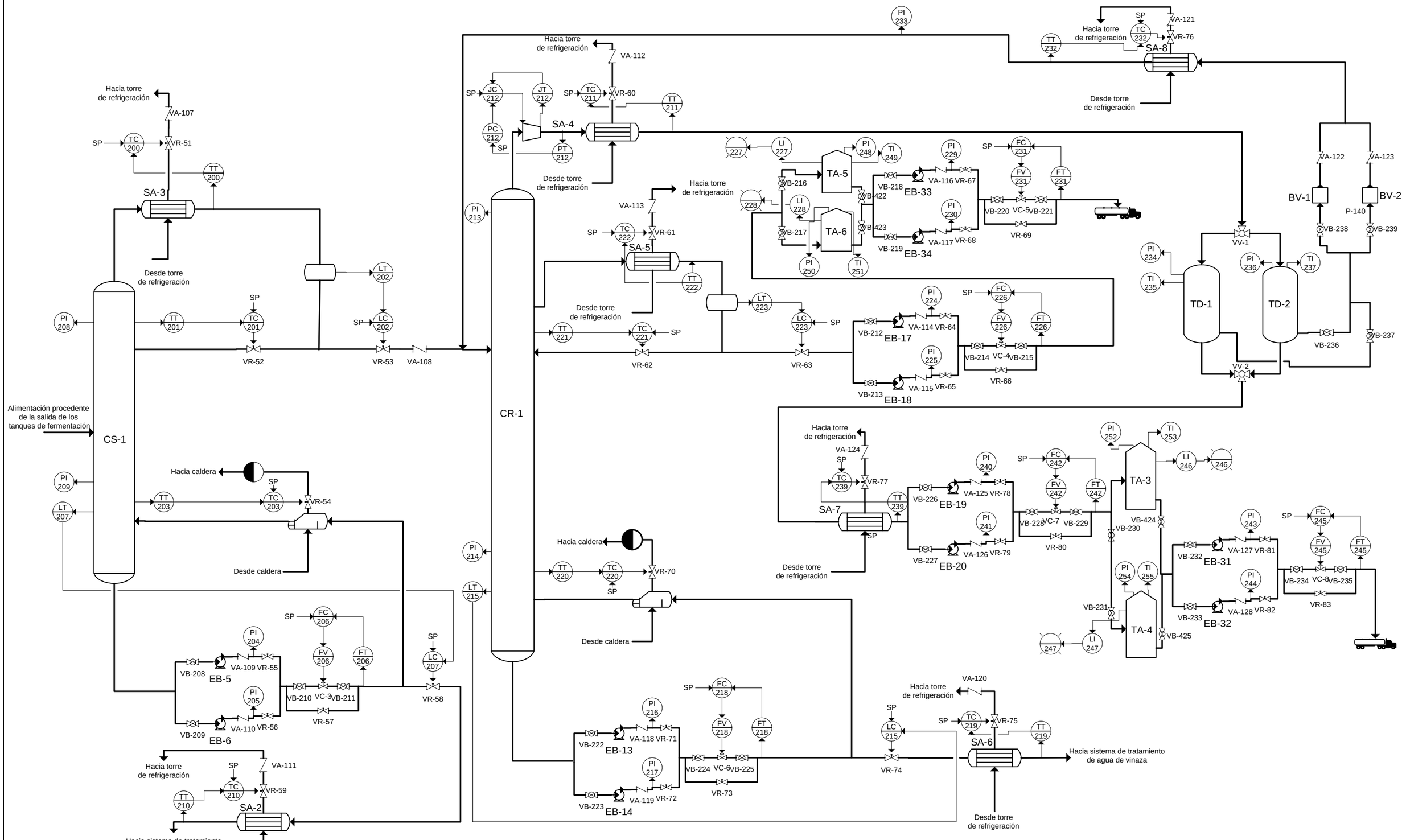

TD-*	Tamiz molecular deshidratador	LC ***	Controlador de nivel	FV ***	Válvula de caudal
BV-*	Bomba de vacío	LT ***	Transmisor de nivel	***	Alarma luminosa
VB-*	Válvula de bola	SA-*	Sistema de ajuste de propiedades	TA-*	Tanque de almacenamiento	FC ***	Controlador de caudal	JC ***	Controlador de potencia
VA-*	Válvula antirretorno	CS-1	Columna de separación	TI ***	Indicador de temperatura	FT ***	Transmisor de caudal	JT ***	Transmisor de potencia
VR-*	Válvula de regulación	CR-1	Columna de rectificación	PI ***	Indicador de presión	TC ***	Controlador de temperatura		
VC-*	Válvula de control	EB-*	Equipo de impulsión	LI ***	Indicador de nivel	TT ***	Transmisor de temperatura		

Ingeniería de procesos de planta de fabricación de etanol con una capacidad de 20.000 tm/año	Realizado: Fernando Gómez García	Firma:
	Revisado: Aurelio Azaña García	
Sección 2. Columnas de separación y rectificación Control e instrumentación	Escuela Técnica Superior de Ingeniería de Sevilla Universidad de Sevilla	
Sevilla, Mayo 2015	Plano: 8 Escala: s.e	